

ICS 59.080.20
W 32

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32012—2010

FZ/T 32012—2010

气流纺亚麻棉混纺本色纱线

Open-end spinning flax cotton blended grey yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
气流纺亚麻棉混纺本色纱线
FZ/T 32012—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21336 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 32012-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

$$CV = \frac{S_m}{\bar{m}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (8)$$

式中:

- S_m —— 质量的均方差;
- m_k —— 每个试样的质量,单位为克(g);
- \bar{m} —— 试验的平均质量,单位为克(g);
- N —— 试样的总个数;
- CV —— 百米重量变异系数,%。

5.4.2 百米重量偏差按式(9)计算。

$$D = \frac{m_{干} - m_{设}}{m_{设}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (9)$$

式中:

- D —— 百米重量偏差,%;
- $m_{干}$ —— 试样平均百米干燥重量,单位为克(g);
- $m_{设}$ —— 试样设计百米干燥重量,单位为克(g)。

5.4.3 气流纺麻棉混纺纱断裂强力变异系数按式(10)和式(11)计算,断裂强度按式(12)计算:

$$S_L = \sqrt{\frac{\sum_{k=1}^n (F_k - \bar{F})^2}{N-1}} \quad \dots\dots\dots (10)$$

$$CV = \frac{S_L}{\bar{F}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (11)$$

$$P = \frac{\bar{F}}{T} \quad \dots\dots\dots (12)$$

式中:

- S_L —— 单纱强力均方差;
- F_k —— 每个试样断裂强力,单位为厘牛(cN);
- \bar{F} —— 试样的平均强力,单位为厘牛(cN);
- N —— 试样总个数,单位为个;
- CV —— 单纱线断裂强力变异系数,%;
- P —— 单纱线断裂强度,单位为厘牛每特克斯(cN/tex);
- T —— 试样的线密度,单位为特克斯(tex)。

5.4.4 计算结果精确到小数点后一位。

6 验收规则

6.1 验收

- 6.1.1 供货方根据产品检验结果,出具产品合格证,供收货方验收使用。
- 6.1.2 收货方如受条件限制,收货时不能进行检验的,可按生产企业产品合格证进行验收。
- 6.1.3 验收检验应是同品种、同规格、同批号并限于收货方未使用过的产品。
- 6.1.4 验收项目:按本标准第4章规定执行。
- 6.1.5 验收方法:按本标准第5章规定执行。
- 6.1.6 成品每件净质量的检验以公定回潮率时的质量为准,当实际回潮率超过或低于公定回潮率时应折算成公定回潮率的质量,其检验数量在100件以内时,取总件数的10%,在100件以上的取总件数的5%,成品每件净重允许偏差为-0.3%。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、黑龙江省五常纺织有限公司、黑龙江圆宝纺织股份有限公司。

本标准主要起草人:冯小凡、韩风林、杨威、史兴民、邢玉红、王维维、任丽梅。

5.2.2 从同一品种、同一规格、同一批次中共抽取 30 筒(管),每个筒(管)的纱线长度不少于 1 000 m。

5.2.3 各项试验用样品数量规定见表 3。

表 3 试验用样品数量

检验项目	线密度(英制支数)、 重量偏差、 重量变异系数	断裂强度、 断裂强力变异系数	条干均匀度 变异系数	粗节	纱结杂质
取样数量	30 筒(管)	20 筒(管)	10 筒(管)	10 筒(管)	10 筒(管)
试验数量	30 次	100 次	10 次	400 m	100 m

5.3 检验

5.3.1 检验规定

各项检验应在同一份试样中进行。

5.3.2 百米重量变异系数、百米重量偏差检验

按 GB/T 4743 执行,其中百米重量变异系数(调湿后的质量)按式(7)和式(8)计算,百米重量偏差按式(9)计算。

5.3.3 粗节、纱结杂质总粒数检验

5.3.3.1 采用同一份试样。

5.3.3.2 粗节、纱结杂质两项指标的采样在断裂强度试样中取 10 个筒(管)摇取 10 块黑板,每块摇取 40 m,共 400 m。摇黑板机在启动前,按照规定调节黑板的绕纱密度,纱在黑板上的密度规定为 20 根/50 mm,启动后黑板回转应无跳动。

5.3.3.3 黑板规格为长 250 mm、宽 225 mm、厚 1.5 mm。

5.3.3.4 检验粗节时,检验地点要求采用北向自然光源。应有较大窗户,窗户不能有障碍物,以保证室内光线充足。检验面与水平成 $45^\circ \pm 5^\circ$,检验者的影子避免投射到黑板上,逐块对照疵点样照检验,粗节的类型有三种:

- 长粗节:长 25 mm 及以上,粗为原纱直径 3 倍及以上;
- 中粗节:长 10 mm 及以上至 25 mm,粗 4 倍;
- 短粗节:长 5 mm,粗 5 倍。

5.3.3.5 纱结杂质总粒数的检验:要求同粗节检验。用黑色塑料薄片压板(见图 1),在压板上剪去 5 个 50 mm×50 mm 的方孔,压板压在黑板上,纱与黑板间插入蓝色纸板,正反两面检验每个小方孔内纱结杂质粒数,再算出 10 块板的总粒数,然后根据式(6)计算出 1 g 麻棉混纺纱的棉结杂质总粒数。

$$N = \frac{n}{T} \quad \dots\dots\dots (6)$$

式中:

- N ——每克麻棉混纺纱的棉结杂质总粒数,单位为个每克(个/g);
 n ——麻棉混纺纱的棉结杂质总粒数,单位为个;
 T ——麻棉混纺纱的线密度,单位为特克斯(tex)。

气流纺亚麻棉混纺本色纱线

1 范围

本标准规定了亚麻含量在 50%及以上的气流纺亚麻棉混纺本色纱线(以下简称气流纺麻棉混纺纱线)的规格、要求、试验方法、验收规则、包装、标志、运输和储存。

本标准适用于鉴定气流纺麻棉混纺纱线的品质及作为交接验收的统一规定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
 GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法
 GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
 GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
 GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
 FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
 SN/T 0756 进出口麻/棉混纺产品定量分析方法 纤维投影法

3 规格

3.1 气流纺麻棉混纺纱线的粗细

气流纺麻棉混纺纱线粗细程度用线密度(tex)表示,即以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的质量克数表示,见式(1)。

$$T = \frac{m}{L} \times 1000 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

- T ——线密度,单位为特克斯(tex);
 m ——质量,单位为克(g);
 L ——长度,单位为米(m)。

3.2 气流纺麻棉混纺纱线公定回潮率

气流纺麻棉混纺纱线的公定回潮率,根据纱线质量混纺比及亚麻和棉的公定回潮率加权平均计算,其中,亚麻的公定回潮率为 12%,棉的公定回潮率为 8.5%。其公定回潮率按式(2)计算:

$$W = (W_L \times P_L + W_C \times P_C) / 100 \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

- W ——气流纺麻棉混纺纱线的公定回潮率,%;
 W_L ——亚麻的公定回潮率,%;
 P_L ——亚麻的混纺比,%;
 W_C ——棉的公定回潮率,%;
 P_C ——棉的混纺比,%。